

T200 M系列



(低鹼)
環保設計

無添加
"環己酮"
"芳香烴溶劑"
"鄰苯二甲酸酯"

適用材質

ABS、丙烯酸玻璃 (壓克力玻璃、有機玻璃)、硬質 PVC、預先處理之聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)、光亮漆表面、SAN、聚醯胺 (PA)、PET、金屬聚碳酸酯 (PC)、聚苯乙烯 (PS)、紙及紙箱。

由於上述材料在化學構造或生產方式或有不同，所以在印刷前務必測試 油墨是否適合。抗靜電劑、脫模劑、滑動添加劑對於附著度可能會有負面影響，所以在印刷前必須檢測並移除。

保存期限

在攝氏21度並存放於原包裝內，未開封可保存2至3年，開封後12個月內盡早使用完畢。

添加劑:

1. 稀釋劑 - 生產之前添加，油墨可以調節到適當的印刷黏度。
2. 緩凝劑 - 緩凝劑的揮發速度較慢，加入緩凝劑控制油墨乾燥時間。注意加入過多會影響到油墨的附著度。
網版印刷時建議搭配 100VR-1170 特慢乾使用，以達到良好的印刷效果。
3. 硬化劑 - 在油墨中添加硬化劑是為了增加油墨的附著度。
100VR-1433 是標準的硬化劑。添加比例約為10%。
印刷過程，室溫不可低於攝氏15度。
印刷後產品避免置於高濕度區，多色印刷需於36小時內完成。

操作建議:

1. T200適用於市場上所有移印機器、鋼板、膠頭。
鋼版蝕刻深度、膠頭軟硬度、油墨調配、印刷速度，都有可能影響印刷效果。
2. PP、PE材質需先預處理，方式為火焰處理或電暈放電，主要是為了確保油墨的附著力。
建議PE印刷前處理，表面張力至少在42 mN/m (Dynes/cm)
建議PP印刷前處理，表面張力至少在52 mN/m (Dynes/cm)

固化條件:

在室溫 (21°C)，T 200系列油墨可在30-35秒內乾燥。若添加硬化劑，油墨會在室溫下約36小時達到完全固化。要加快油墨的乾燥，建議使用熱風機或紅外線燈。

油墨特性:

為高光澤、物理乾燥和化學活性的移/網印油墨，具有良好的機械和化學耐受性以及良好的柔韌性。T200系列油墨，在適當及專業的印刷下，可用於不接觸食品表面之包裝材料或商品。使用的材料符合 1994年12月通過的EEC法規EN71 (玩具安全性)，第三條 (特定元素的遷移)之規定與限制。

顏色範圍:

此系列包含12種基準色，可以互相混合調出廣泛之顏色，市場上常用配合標準為Pantone。

	白色	T200-1000		銀色	T200-4000		紫色	T200-5000
	特白	T200-1001		淡黃色	T200-2000		藍色	T200-5001
	黑色	T200-9000		黃色	T200-2001		綠色	T200-6000
	特黑	T200-9002		橘黃色	T200-3000			
	上光油	T200-0001		紅色	T200-3001			
	金色	T200-4001		粉紅色	T200-3002			

※印刷顏色僅供參考

佳因油墨調色服務:

請提供Pantone色號或印刷後的素材。

印刷產品



▲ 金屬烤漆



▲ ABS



▲ 金屬



▲ 玉米澱粉馬克杯



▲ 木頭材質

注意事項:

有關進一步的安全性、保存、環境問題，請參考物質安全資料表 (MSDS)
網址: <https://www.finecause.com.tw/knowledges/knowledge3>